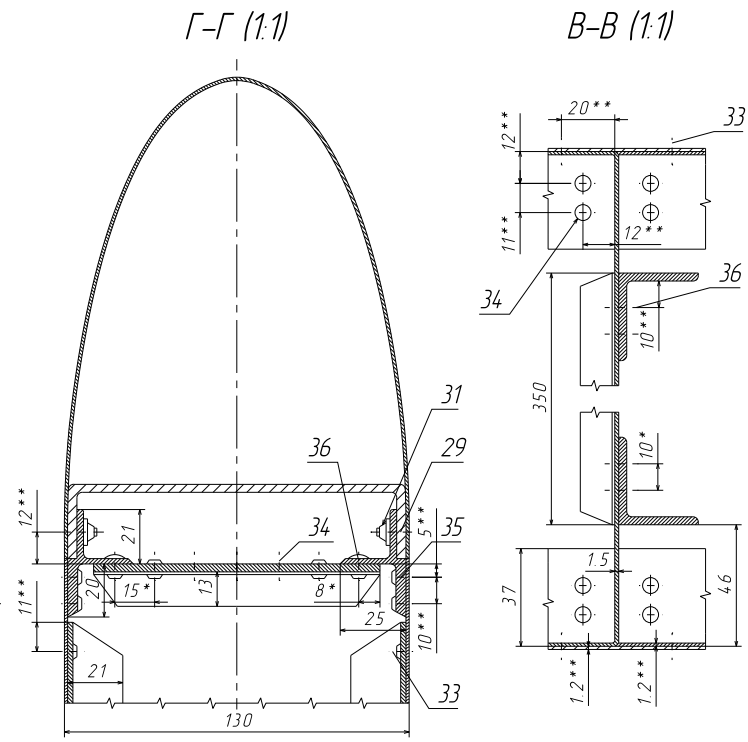
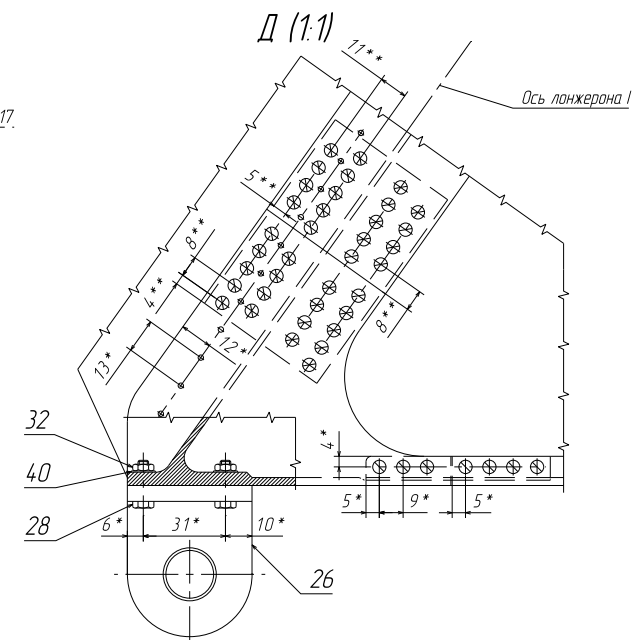
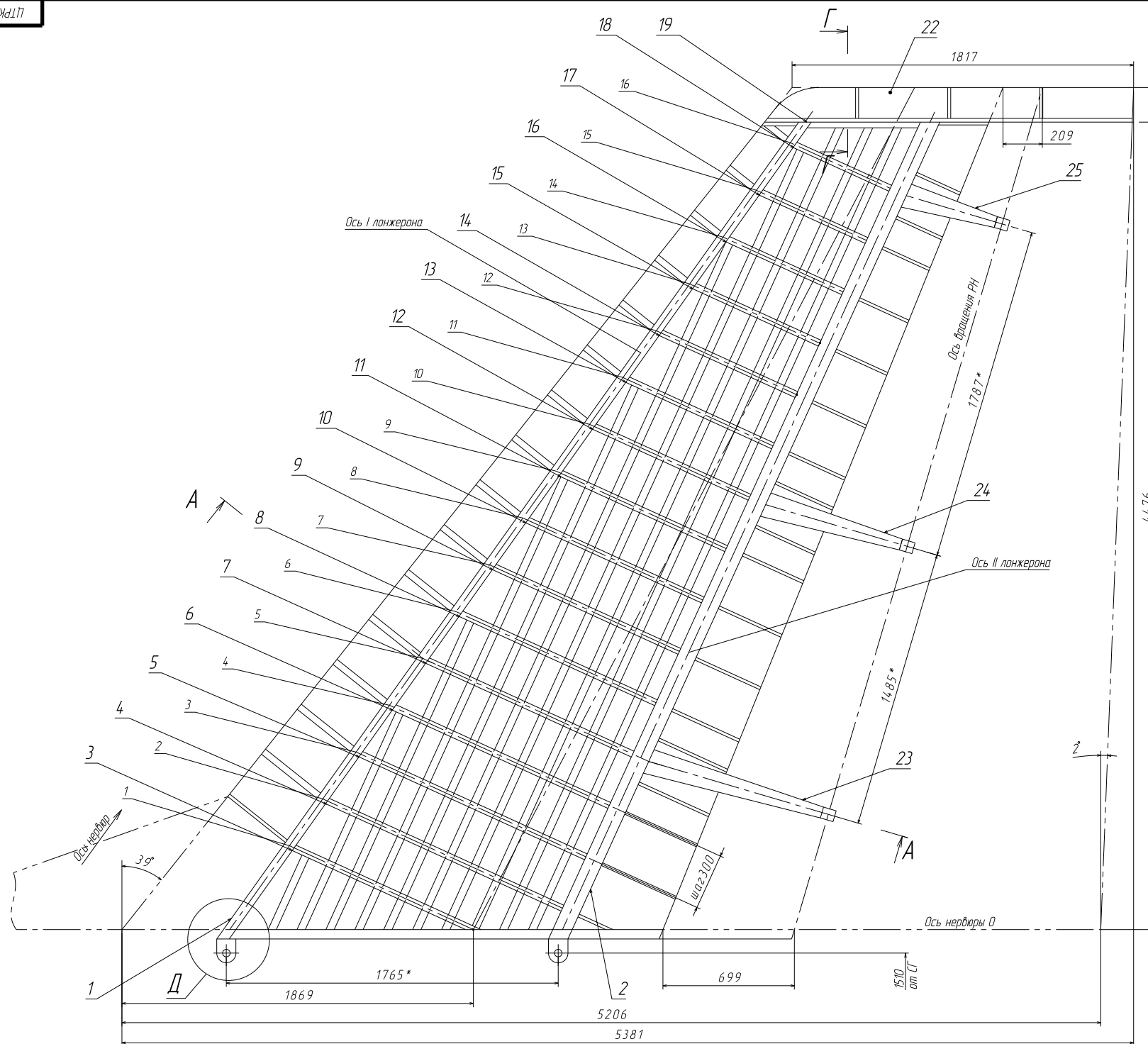




1. Неуказанные предельные отклонения размеров по ОСТ 1000.22-80
2. Обеспечить зазоры в местах стыков листов не более 0,5 мм
3. Покрытие БЧ деталей Ан.Окс.Хр/ЭМ ЭП-140
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей БЧ $\sqrt{Ra6.3}$
5. Головки заклепок покрыть гр Ак-069, 199, ОСТ 1 90055-85
6. Детали БЧ маркировать Чк, клеить Кк

* Размеры для справок
** Типовые размеры

